

Проходные заглушки для орбитальной сварки

Simply easy.



Для качественного формирования корня при сварке нержавеющей сталей и высоколегированных сплавов, а также при определённых требованиях и углеродистых сталей, необходима подача защитного газа внутрь трубной конструкции. При сварке длинных трубопроводов для заполнения защитным газом всех внутренних полостей трубопровода требуется слишком много газа и времени, в этом случае целесообразнее будет применять систему проходных заглушек, которая внутри трубы создает локальную камеру для заполнения защитным газом небольшого участка возле сварочного стыка. Принцип использования проходных заглушек: Предварительно по маршруту следования заглушки с дальней точки внутрь трубопровода закладывают шланг подачи защитного газа и трос для протяжки. Далее к проходной заглушке пристегивают карабин троса и подключают шланг подачи защитного газа. Мембраны аккуратно вставляют внутрь трубы и тросом протягивают заглушку так, чтобы ее мембраны оказались с двух сторон от ближайшего сварочного стыка. Когда заглушка расположена по стыку можно начинать подачу защитного газа.

Заглушки на гибкой соединительной штанге.

Гибкие проходные заглушки с силиконовыми мембранами:

Соединительная гибкая штанга	Внутренний OD	Внутренний OD	Внутренний OD	*Расход, л / мин	**Заполнение, мин
Пружина L = 80	13 – 16	16 – 20	18 – 23	3	1.5
Пружина L = 80	23 – 29	29 – 38	36 – 43	4	2
Трубка L = 120	42 – 53	45 – 58	55 – 67	5	2
Трубка L = 150	68 – 80	79 – 92	98 – 114	8	1.5
Трубка L = 150	120 – 136	150 – 168	155 – 170	12	2
Трубка L = 250	190 – 205	195 – 215	–	20	4

Заглушки на монолитном корпусе.

Не гибкие проходные заглушки с силиконовыми мембранами:

Не гибкое соединение	Внутренний OD	Внутренний OD	Внутренний OD	*Расход, л / мин	**Заполнение, мин
L = 300 – 400	195 – 215	215 – 240	240 – 265	30	2

* - значения расхода газа и времени заполнения ориентировочные и носят рекомендательный характер.

** - другие размеры по запросу.

Система проходных заглушек состоит из трех основных элементов:

- Мембрана подачи защитного газа;
- Мембрана выхода избыточного давления;
- Соединительная штанга.

Официальный представитель ООО "Орбитал-РС"
Москва, 111020, Боровая 3.
www.orbital-rs.ru
Тел.: 8 800 550-19-21 (бесплатный) ?E-Mail:
info@orbital-rs.ru